ARCHIWALNE | Wszystkie **07 Marca 2011**



SZANOWNI PANSTWO!
DOBRA WIADOMOSC!! KOMPANIE SPRZEDAJACE ENERGIE W NJ, PA, RI, NYC - NIE SA JUZ MONOPOLISTAMI W SPRZEDAZY ELEKTRYCZNOSCI. KOMPANIA VIRIDIAN, KTORA PANSTWU PROPONUJE MOZE ZAOSZCZEDZIC 5-20% SREDNIO W CIAGU ROKU (DODATKOWE 10% W RAMACH PROMOCJI DO KONCA STYCZNIA 2011 NA PIERWSZYM RACHUNKU) KOMPANIA OFERUJE ZIELONA ENERGIE INDYWIDUALNYM ODBIORCOM I BIZNESOM JEDNOCZESNIE RATUJAC KLIMAT! NIE TRZEBA PODPISYWAC ZADNYCH KONTRAKTOW, W KAZDEJ CHWILI MOZNA ZREZYGNOWAC. NIE MA OSZUSTWA, TO NAPRAWDE DZIALA! VIRIDIAN PROPONUJE ROWNIEZ, WIELE PROGRAMOW POMOCY ORGANIZACJA, ASSOCJACJA, DRUZYNOM SPORTOWYM, KOSCIOLOM, SZKOLA, ITP. CHCESZ DOROBIC DO PENSJI ALBO EMERYTURY? TEZ CI POMOGE. BLIZSZE INFORMACJE WEBSITE: WWW.VIRIDIAN.COM/MUFEK
LUB TELEFON WOJTEK 908 229 1585

Wojtek, NJ, PA
Tel.: 908 229 1585

www.spojnik.com